

L'HD 10/15-4 Cage F est un nettoyeur haute pression eau froide spécialement conçu pour être utilisé dans l'industrie alimentaire.

**Équipement:**

- Poignée-pistolet High-End
- Flexible haute pression 10 m  
Qualité alimentaire
- Lance 1050 mm
- Buse triple / Power buse
- Power buse
- Système anti-vrillage
- Construction à structure tubulaire  
fermée avec arceau intégré pour  
chargement par grue
- Servo Control

Référence: 1.524-230.0

**Caractéristiques techniques**

Type de courant Ph /V /Hz	3/400/50
Débit (l/h)	440-990
Pression de service (bar /MPa )	20-145/2-14,5
Pression maximum (bar /MPa )	175/17,5
Temp. max. eau d'alimentation (Température max. eau (°C))	max. 85
Puissance raccordée (kW )	6,4
Poids (kg)	68
Dimensions (L x l x H) (mm)	650x521x1100

## Détails

### Description

L'HD 10/15-4 Cage F est un nettoyeur haute pression eau froide satisfaisant aux exigences les plus élevées de l'industrie alimentaire. Avec son châssis en inox, l'HD 10/15-4 Cage F répond aux normes d'hygiène les plus rigoureuses. Doté d'une pompe de gavage, il peut fonctionner avec une température d'alimentation jusqu'à 85°C pour éliminer rapidement et efficacement la saleté et les dépôts. Il dispose également de 2 bacs à détergent de 5 litres chacun, indispensables pour le nettoyage et la désinfection des zones alimentaires.

---

### Application

L'HD 10/15-4 Cage F convient particulièrement à l'industrie alimentaire.

---

### Equipements et avantages :

- Version Cage en inox pour une protection optimale de tous les composants
  - Pompe axiale à 3 pistons avec revêtement céramique, culasse en laiton Eco spéciale alimentaire
  - Réglage de la pression pour plus de protection et une durée de vie de la machine accrue
  - Moteur électrique 4 pôles 1400 tr/mn refroidi par eau
  - Filtre fin à eau. Protection de la pompe HP contre la saleté et les particules. Se remplace facilement.
  - Pompe de gavage permettant une alimentation en eau jusqu'à 85°C
  - 2 réservoirs à détergent de 5 l chacun
-